



Die Stanzungen und Falzungen für x_1 erst auf der einen Seite stanzen und falzen, dann um 180° drehen und wieder stanzen und falzen. Nun das Papier wenden und die Prozedur wiederholen.

Die Stanzungen für x_2 funktionieren auf die gleiche Weise.

s = benötigtes Papiermaß

a = Tiefe der Tüte

b = Breite der Tüte

c = Höhe der Tüte

x = Stanz- & Falzlinie